



# МАКСЭПОКС ФЛЕКС®

(Maxepox Flex®)

## ЭЛАСТИЧНОЕ ГИДРОИЗОЛЯЦИОННОЕ ПОКРЫТИЕ НА ЭПОКСИДНОЙ ОСНОВЕ

### ОПИСАНИЕ

МАКСЭПОКС ФЛЕКС - это двухкомпонентная не содержащая растворителей эпоксидная композиция, после полимеризации образующая эластичное водонепроницаемое защитное покрытие для металлических и бетонных поверхностей.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Резервуары питьевой воды.
- Гидроизоляция и химическая защита бетонных и металлических элементов фундамента, градирен, канализационных и водопроводных труб и др.
- Приготовление самонивелирующегося эпоксидного раствора для покрытия бетонных плит, подверженных высокому износу, в зонах парковок, складских помещений, спортивных центров и т.п.
- Эластичная защита бетонных плит в гаражах, складских помещениях, спортивных центрах и т.д.
- Гидроизоляция подвижных бетонных конструкций.
- Защита от влияния химически агрессивных веществ в системах промышленных полов.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличная эластичность и механические показатели.
- Устойчив к тепловым деформациям основания.
- Перекрывает трещины.
- Высокая абразивостойкость и износостойкость.
- Отличная адгезия к бетону и металлическим поверхностям.
- Устойчив к воздействию почвенных солей, масел, нефтепродуктов, растворов кислот и щелочей и др.
- Не токсичен, не содержит растворителей, не огнеопасен. Разрешен для контакта с питьевой водой.

### ПРИМЕНЕНИЕ

**Подготовка поверхности.** Бетонная поверхность должна быть прочной, очищенной от пыли масел и немного зашпательна. Поверхностная влажность должна составлять не более 4%.

Металлическая поверхность должна быть очищена от ржавчины с помощью пескоструйной установки и обезжирена.

Дополнительная информация изложена в Инструкции «Подготовка бетонных поверхностей перед нанесением полимерных составов».

Пористую поверхность первоначально обрабатывают грунтовкой МАКСПРАЙМЕР или МАКСЭПОКС ПРАЙМЕР (средний расход 200-300г/м<sup>2</sup>).

МАКСЭПОКС ПРАЙМЕР наносят с расходом 0,25-0,30 кг/м<sup>2</sup> кистью или валиком и оставляют для высыхания на 14-16 часов, но не более чем 24 часа. Если в основании присутствует остаточная влажность, нанесите один слой вододисперсионной грунтовки МАКСЭПОКС ПРАЙМЕР-В с расходом около 0,20-0,30 кг/м<sup>2</sup> на слой в зависимости от пористости основания. Оставьте его до полного высыхания на 12-24 часа в зависимости от температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

**Приготовление смеси.** Компоненты МАКСЭПОКС ФЛЕКС поставляются расфасованными в нужной пропорции. Отвердитель, компонент В влейте в смолу, компонент А. Для того чтобы реакция между компонентами прошла полностью, проследите чтобы весь компонент В был использован. Смешивание может производиться вручную или лучше при помощи низкоскоростной дрели (300 об/мин). Смешивайте до получения однородной массы по цвету и структуре. Старайтесь при смешивании свести до минимума вовлечение воздуха в смесь.

Для приготовления эпоксидного раствора, в чистую емкость влейте связующее и добавьте прокаленный кварцевый песок, тщательно перемешать до получения однородной массы.

Компания ДРИЗОРО под заказ выполняет поставку высококачественного расфасованного заполнителя. Соотношение связующее/заполнитель зависит от размера заполнителя и требуемой удобоукладываемости смеси. Рекомендуемый размер заполнителя 0,1-0,6 мм, при этом соотношение заполнителя и связующего по массе 1:1.

### **Нанесение.**

**В чистом виде:** Наносите МАКСЭПОКС ФЛЕКС при помощи кисти, валика или аппарата безвоздушного распыления в два слоя с интервалом между слоями: минимум – 3 часа, максимум – 24 часа. При необходимости, в зависимости от метода нанесения, вязкость состава можно регулировать добавлением МАКСЭПОКС СОЛЬВЕНТ или подходящего растворителя в количестве до 5 % максимум.

Для нескользкой поверхности, пока первый слой МАКСЭПОКС ФЛЕКС еще не высох, просыпьте его прокаленным кварцевым песком фракции 0,1-0,6 мм с расходом 1,5 кг/м<sup>2</sup>. После высыхания смахнуть излишки песка и пропылесосить поверхность. После этого нанести финишный слой МАКСЭПОКС ФЛЕКС.

**В качестве связующего в самонивелирующемся растворе:** Наносите на загрунтованную МАКСПРАЙМЕР или МАКСЭПОКС ПРАЙМЕР поверхность при помощи кельмы, выравнивая до требуемой толщины. Спустя 24 часа сверху нанесите слой МАКСЭПОКС ФЛЕКС.

**Условия нанесения.** Идеальная рабочая температура 8-30°C. Не наносить при температуре ниже 8°C, или если такая температура ожидается в ближайшие 24 часа после нанесения. Температура основания и окружающей среды должна быть на 3°C выше точки росы. Не наносить при относительной влажности воздуха более 85%. Если влажность выше, использовать строительные фены, тепловые пушки для создания оптимальных условий.

**Полимеризация.** Время ввода в эксплуатацию составляет 4 суток при 20°C и 50% относительной влажности. Более низкая температура и более высокая влажность увеличивает время полимеризации покрытия.

**Очистка.** Инструменты и оборудование должны быть вымыты МАКСЭПОКС СОЛЬВЕНТ сразу после применения. Схватившийся материал может быть удален только механическим способом.

### **РАСХОД**

**В чистом виде:** Около 0,6-0,7 кг/м<sup>2</sup> (0,3-0,35 кг/м<sup>2</sup>). Толщина покрытия 350-400 микрон (175-200 микрон на слой).

**В качестве связующего в самонивелирующемся растворе:** Около 2кг/м<sup>2</sup> на мм толщины, при соотношении по массе связующее/заполнитель - 1:1. Рекомендуемая толщина покрытия 1-2 мм.

### **ВАЖНЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ**

- Влажность основания должна быть не более 4%.
- Новый бетон должен быть выдержан 28 суток перед нанесением.
- Не превышать рекомендуемую толщину слоев.
- Не добавлять растворители, отличающиеся от рекомендуемых производителем.

### **УПАКОВКА**

Комплекты по 20 кг.

### **ХРАНЕНИЕ**

9 месяцев в оригинальной закрытой упаковке, в сухом теплом помещении, при температуре 5-30°C. Берегите от прямых солнечных лучей и морозов. При температуре ниже 5°C продукт кристаллизуется. Если это произошло, необходимо медленно разогреть продукт при постоянном перемешивании при температуре 80-90°C до достижения однородной структуры.

### **ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ**

В процессе нанесения пользоваться перчатками, защитными очками и соответствующей одеждой. При попадании продукта на кожу помойте эти участки водой с мылом. Если продукт попал в глаза, промойте водой и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Если материал попал в пищевой тракт, не вызывайте рвоту и немедленно

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Значение
Цвет	Зеленый, красный, белый, серый
Плотность Компонента А, г/см <sup>3</sup>	1,75
Плотность Компонента В, г/см <sup>3</sup>	1,04
Плотность смеси (А+В), г/см <sup>3</sup>	1,62
Содержание сухого остатка, % масс.	100
Соотношение А:В, масс.ч.	4:1
Вязкость по Брукфильду А+В, сПз	2000-3000
Вязкость по DIN 4 мм А+В, при 20°С, с	170
<b>Условия нанесения и полимеризации</b>	
Жизнеспособность при 10°С/20°С/30°С, мин	90/30/10
Высыхание до отлипа при 20°С, ч	3-6
Окружающая среда: Температура / отн. влажность, °С	>10 / <85
Основание: Температура / отн. влажность, °С	>10 / <4
Полное высыхание при 20°С и 50% отн.вл., сут	4
<b>Характеристики готового покрытия</b>	
Перекрытие трещин (UNE 104309), мм - прогрессивный метод при 23°С / через 12 ч при -5°С - постоянный метод при 23°С / через 12 ч при -5°С	0,63/0,80 0,58/0,67
Водонепроницаемость при позитивном гидростатическом давлении, кгс/см <sup>2</sup>	>9
Паропроницаемость(UNE-EN ISO 7783-2-3:1999): толщина эквивалентного воздушного слоя, м	14,1
Предел прочности при растяжении, МПа	10,1
Относительное удлинение при разрыве, %	60
Адгезия к бетону, МПа	4,09
Адгезия к стали, МПа	1,25
Испытание на истирание на машине Табера. ASTM D-4060, диск CS-10, груз 500г, 500/1000 циклов, мг	0,06/0,06
<b>Толщина / расход</b>	
Гидроизоляционное и защитное покрытие: - Расход на слой / на покрытие, кг/м <sup>2</sup> - Толщина слоя / покрытия, мкм	0,30-0,35 / 0,6-0,7 170-200 / 350-400
Самонивелирующаяся эпоксидная масса: - Масс. соотношение связующее (А+В) : наполнитель - Расход, кг/м <sup>2</sup> /мм - Толщина слоя, мм	1:1 2,0 1,0-2,0

**ГАРАНТИИ.** Информация, изложенная в данном техническом описании, получена на основании лабораторных испытаний и библиографического материала. Компания ДРИЗОРО оставляет за собой право производить изменения в описание без предварительного предупреждения. Использование данной информации не по назначению возможно только с письменного разрешения компании ДРИЗОРО. Данные по расходу, физическим показателям, производительности и технологии основываются на нашем опыте работы с материалом. Показатели могут варьироваться в зависимости от рабочих и погодных условий. Для получения точных данных следует провести испытания непосредственно на строительной площадке, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта. За дополнительной информацией просьба обращаться в наш Технический отдел. Эта версия описания полностью заменяет предыдущую.

Товар сертифицирован  
ИСО 9.001 и ИСО 14.001

