



МАКСФЛЕКС

100 LM

Однокомпонентний поліуретановий герметик з низьким модулем пружності

Характеристики

МАКСФЛЕКС 100LM – це однокомпонентний еластомерний герметик на основі поліуретану. Тужавіє при кімнатній температурі під впливом атмосферної вологості, утворюючи герметичне з'єднання з низьким модулем пружності.

Сфери застосування

- герметизація деформаційних швів у збірних залізобетонних і легких панелях та блоках, а також ущільнення робочих швів в кам'яній (цегляній) кладці;
- гідроізоляція швів фасадних панелей, несучих стін, зовнішніх скляних конструкцій;
- герметизація швів дверних отворів та віконних рам.

Переваги

- має низький модуль пружності, чим забезпечує витримку розкриття до 25% ущільнених ним швів;
- швидке тужавіння, відсутність усадки
- підходить для застосування на вертикальних поверхнях;
- висока стійкість до ультрафіолетових променів та негативного атмосферного впливу;
- не має шкідливого випаровування та не піддається корозії;
- можна фарбувати одразу ж після повного висихання;
- Легкий у застосуванні, однокомпонентний, готовий до використання;

Інструкція із застосування

Розміри швів

MAXFLEX® 100 LM герметик може бути використаний для швів, мінімальна та максимальна ширина яких від 8 мм до 25мм. Наприклад, товщина шару герметика приблизно має дорівнювати половині ширини шва, окрім випадків коли ширина шва менше ніж 15мм, де товщина і ширина мають бути однаковими. Для температурного шва, ширина з'єднання має бути в чотири рази більше, ніж очікувалося.

Для герметизації глибоких стиків, бажано використовувати поліетиленовий стержень, наприклад MAXCEL® (технічний бюлетень № 48) діаметром на 25% більшим за діаметр шва. Для підтримки глибини герметика, встановити підтримуючого стержня при стисненні та прокатки в зазор шва, але не ґрунтувати його.

Підготовка поверхні

Перед тим як запечатати поверхні стику, вони мають бути перевірені на структурне звучання, чистоту, відсутність пилу, зайвих покриттів, цвіль, масел, мастил, гіпсу або будь-якого інероднього матеріалу, який може вплинути на зчеплення. Речовина має бути трохи шорхувата та суха. У разі необхідності, очистити за допомогою механічних засобів, таких як шліфування, піскоструминна обробка, обробка дротяною щіткою або для видалення масел та мастил можуть бути використанні немастильні розчинники.

Для запобігання корозії країв стиків та забезпечення кращого завершення, бажано розмістити клейку стрічку на обох сторонах з'єднання перед нанесенням ґрунтовки або герметика.

Застосування

MAXFLEX 100LM контейнери та багажі готові до використання з допомогою карбованого пістолета та правильно підібраним до нього соплом. Не відкривайте упаковку з продуктом до того як будуть зроблені всі попередні етапи. Під час нанесення, натискайте на сопло проти краю стику та проти дна, щоб запобігти появі повітряних бульбашок. На тонкі шви, герметик слід наносити за один прохід від найглибшої точки на поверхні (технічний бюлетень №65.02 MAXFLEX 100LM). Для більш широких швів, нанесення відбувається в три етапи: перший та другий – по краям, третій – заповнення в центрі.

MAXFLEX 100LM добре поєднується з такими будівельними матеріалами, як бетон, скло, алюміній і т.д., де немає необхідності використовувати ґрунтовку. Проте, для покращення зчеплення з усіма поверхнями, рекомендовано наносити ґрунтовку PRIMER 1 з покриттям від 0,13 до 0,17 л/м², використовуючи втулку. Нанесіть герметик після того як ґрунтовка випустила розчинник, але ще трохи липка, тобто від 30 до 120 хв. Час висихання буде змінюватися залежно від температури та вологості. Як тільки ґрунтовка висохла, необхідно нанести ще один шар.

Після нанесення, щоб згладити поверхню може бути використана мильна вода. Застосування герметика завершується шляхом видалення кліякої стрічки перед початком процесу затвердіння продукту.

Умови застосування

Не застосовувати при температурі менше 5°C або, якщо така очікується в перші 24 години після використання герметика. Не наносити на заморожені або матові поверхні або при відносній вологості вище 90%. Поверхня та температура повітря має бути принаймні більшою за 3°C ніж точка роси, під час нанесення та затвердіння. Також не застосовувати, якщо очікуються опади.

Тужавіння

MAXFLEX 100LM може бути пофарбований після повного висихання та затвердіння, це, щонайменше, три дні (при 20°C та вологістю повітря 50%).

Нанесення при низьких температурах з високою вологістю або слабою вентиляцією вимагатиме довшого часу для висихання та затвердіння. Бажано використовувати еластичні покриття без розчинників (акрилову або вінілову розсіювальну фарбу) та зробити пробний онлайн тест на сайті.

Очищення

Інструменти та обладнання можуть бути очищені з MAXSOLVENT одразу після використання. Після затвердіння продукт можна видалити лише механічними методами.

Витрати.

Зраок витрат для MAXFLEX® 100 LM залежать від швів і можуть розраховуватися за формулою: споживання (мл герметика/ лінійний метр шва) = ширина шва (мм) * глибина герметика (мм).

Для з'єднання шва 10*10 мм, витрати становитимуть близько 100 мл на 1 м довжини шва. Ці цифри можуть змінюватися залежно від шорсткості, стану поверхні і засобів, які використовуються. Пробний тест на місці визначить усе точно.

Покриття для 300 мл картриджу MAXFLEX® 100 LM розраховується як: покриття (лінійний метр шва/300 мл картридж) = 300*1/ширина шва(мм) * 1/глибина герметика(мм).

Важливі вказівки

- Не застосовувати при температурі менше 5 °C.
- Використовуйте ґрунтовку DRIZORO відповідно до герметика MAXFLEX.
- Уникайте потрапляння повітря в з'єднання під час нанесення герметика.
- Захищайте готові шви від контакту з водою або розчинами перші 24 години після нанесення.
- Коли необхідно закінчувати оздоблювальні роботи, дотримуйтеся необхідного для висихання герметика часу та використовуйте еластичний шар, який буде з'єднувати рухомі шви.
- Для отримання додаткової інформації зверніться до нашоготехнічного відділу.

Упаковка

MAXFLEX 100LM поставляється в 300 мл пластикових упаковках і 600 мл пластикових мішках. Доступний у темно-сірому, білому, сірому, коричневому та чорному кольорах.

Безпека і здоров'я

MAXFLEX 100LM містить поліізоціанати, здатні викликати алергію. Під час нанесення герметика не працюйте без рукавичок. У разі

потрапляння продукту в очі, негайно промийте водою, не розтирайте та зверніться за медичною допомогою. При контакті зі шкірою, промити великою кількістю води з милом. При ковтанні речовини, одразу зверніться за допомогою, не намагайтеся викликати блювоту.

Додаткова інформація надається за запитом.

Користувач має дотримуватися всіх правил використання даного продукту.

Технічні дані

Характеристики продукту

Щільність (г/см ³)	1,3
<i>Умови нанесення та затвердіння</i>	
Температура для нанесення та затвердіння (°C)	Від +5 до +40
Час покриття при 23°C та 50% відносній вологості (хвилини)	60 – 100
Швидкість тужавіння при 23°C та 50% відносній вологості (мм/доба)	3

Характеристики для затверділого матеріалу

Тримає розкриття швів (%)	25
Межа міцності при розтягуванні (МПа)	0,4
Модуль пружності при 100% (МПа)	0,46
Відносне подовження при розриві (%)	80
Відновлення після розтягування (%)	80
Твердість по Шору А	20
Діапазон робочих температур	Від -20 до +80

Витрати

Витрата на шов розміром 10*10 мм (мл/м)	100
---	-----



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

